

WEST RODE 5

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia al calor hasta 1200°C
- Muy buena resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a la oxidación hasta 1200°C
- Muy buena soldabilidad

Tipo de Aleación:	Aceros Inoxidables
Tipo de Corriente:	DC+, AC
Aplicaciones:	<p>Su composición química le confiere excelente resistencia a la oxidación a altas temperaturas hasta 1200°C, en una estructura totalmente austenítica que le provee de los mejores valores de resistencia al impacto a bajas temperaturas.</p> <p>De acuerdo a las propiedades obtenidas, sus usos más comunes son en los intercambiadores de calor, reparación de láminas de hornos, y cajas para tratamiento térmico.</p> <p>Utilizado para la unión de aceros inoxidables 25 Cr-20 Ni, AISI 310 y 314. Se aplica como recubrimiento de aceros ferríticos sujetos a altas temperaturas.</p> <p>La contaminación del material base con P y S puede generar problemas de agrietamiento en caliente. Opera con arco suave y estable en todas las posiciones facilitando la labor del soldador.</p>

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Dureza metal depositado	Resistencia a la tracción	Elongación
Como se deposita	180 HB	≥ 80 ksi (≥ 550 MPa)	≥ 30%

Composición Química (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.12	1.55	0.4	26.5	21.0

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.4 x 300 mm (3/32")	45 - 80 A
3.2 x 350 mm (1/8")	70 - 105 A

EMPAQUE: Empaque de 5 Kg. (4 kg. para 2.4 mm.)

