

WEST RODE 4LB

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Muy buena resistencia a la corrosión
- Resistencia a la oxidación hasta 800°C
- Muy buena soldabilidad

Tipo de Aleación:	Aceros Inoxidables
Tipo de Corriente:	DC+, AC
Aplicaciones:	Su revestimiento exclusivo tipo semibásico facilita la labor del soldador en operaciones en todas las posiciones dejando un cordón de excelente acabado con bajo chisporroteo, la escoria es de fácil remoción. Permite operar con amperajes muy bajos favoreciendo el metal base. Muy común su utilización en unión de tubería de acero inoxidable y sus accesorios, soldadura de aceros inoxidables para equipos de la industria alimenticia, destilerías, industria química, petroquímica. Unión de aceros inoxidables del tipo AISI 201, 202, 301, 302, 303, 304, 304L, 308, 308L.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Dureza metal depositado	Resistencia a la tracción	Elongación
Como se deposita	180 HB	≥ 80 ksi (≥ 550 MPa)	≥ 35%

Composición Química (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.035	1.45	0.5	19.9	10.4	0.05

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.4 x 300 mm (3/32")	40 - 80 A
3.2 x 350 mm (1/8")	70 - 110 A
4.0 x 350 mm (5/32")	110 - 150 A

EMPAQUE: Empaque de 5 Kg. (4 kg. para 2.4 mm.)

