

ELECTRODOS (SMAW) ACEROS INOXIDABLES

WEST RODE 4H

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Muy buena resistencia a la corrosión
- Resistencia a la oxidación hasta 800° C
- Alta resistencia a la tracción a altas temperaturas
- Alta resistencia al creep
- Muy buena soldabilidad

Tipo de Aleación:	Aceros Inoxidables
Tipo de Corriente:	DC+
Aplicaciones:	<p>Su revestimiento exclusivo tipo semibásico facilita la labor del soldador en operaciones en todas las posiciones dejando un cordón muy bien acabado, con bajo chisporroteo. La escoria es de fácil remoción. Permite operar con amperajes muy bajos favoreciendo el metal base.</p> <p>Muy común su utilización en unión de tubería de acero inoxidable y sus accesorios, soldadura de aceros inoxidable para equipos de la industria química, petroquímica y refinación de petróleo. Se utiliza para la unión de aceros inoxidable del tipo AISI 304H.</p>

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Dureza metal depositado	Resistencia a la tracción	Elongación
Como se deposita	180 HB	80-95 ksi (550 -655 MPa)	≥ 30%

Composición Química (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.06	1.2	0.21	20	10.2

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.4 x 300 mm (3/32")	40 - 70 A
3.2 x 350 mm (1/8")	70 - 110 A

EMPAQUE: Empaque de 5 kg para 3.2 mm (4 kg para 2.4 mm)

