

# WEST RODE 40

**PROPIEDADES DEL DEPÓSITO**

- Excelente maquinabilidad
- Muy buena resistencia al agrietamiento
- Muy buena soldabilidad
- Excelente adherencia al metal base

<b>Tipo de Aleación:</b>	Níquel
<b>Tipo de Corriente:</b>	DC+ , AC
<b>Aplicaciones:</b>	Electrodo diseñado especialmente para trabajar en todas las posiciones con un arco suave y buena fluidez del metal fundido, produciendo mínima dilución ya que trabaja con amperajes muy bajos. Se usa para la unión y reconstrucción de piezas de hierro fundido que requieren maquinado posterior. La escoria se remueve fácilmente. Trabaja con cualquier polaridad.

## Propiedades Mecánicas Típicas

**Dureza metal depositado**

140 HB

## Composición Química (%)

C	Mn	Si	Fe	Ni
1.4	0.9	0.7	1.6	Balance

## Información Técnica Adicional

Díámetro	Intensidad de Corriente
2.4 x 300 mm (3/32")	45 - 78 A
3.2 x 350 mm (1/8")	75 - 110 A

EMPAQUE: Empaque de 5 kg para 3.2 mm (4 kg para 2.4 mm)

