

# WEST RODE 3LB

## PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Buena resistencia al calor
- Excelente resistencia a la corrosión
- Muy buena resistencia al agrietamiento
- Resistencia a la oxidación hasta 800°C
- Excelente tenacidad
- Muy buena soldabilidad

<b>Tipo de Aleación:</b>	Aceros Inoxidables
<b>Tipo de Corriente:</b>	DC+, AC
<b>Aplicaciones:</b>	Las excelentes características del diseño del revestimiento semibásico facilitan la labor del soldador en operaciones en todas las posiciones dejando un cordón de muy buen acabado con bajo chisporroteo. La escoria es de fácil remoción. Permite operar con amperajes muy bajos favoreciendo el metal base. Se debe utilizar cuando se presentan problemas de corrosión por picaduras. Es muy común su uso en industrias químicas y petroquímicas. Para la unión de aceros inoxidables aleados con molibdeno del Tipo 19-12-3 AISI 316 y 316L y para la unión de aceros Tipo 318 ó 18-12 estabilizados con Nb o Titanio con aceros Tipo AISI 316L.

## Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Dureza metal depositado	Resistencia a la tracción	Elongación
Como se deposita	200 HB	≥ 70 ksi (≥ 490 MPa)	≥ 35%

## Composición Química (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.035	1.4	0.4	19.2	13.1	2.5

## Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.4 x 300 mm (3/32")	40 - 80 A
3.2 x 350 mm (1/8")	70 - 110 A
4.0 x 350 mm (5/32")	110 - 150 A

EMPAQUE: Empaque de 5 Kg. (4 kg. para 2.4 mm.)

