

WEST RODE 2212 Mo

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Muy buena resistencia a la corrosión
- Muy buena resistencia a la fricción
- Muy buena resistencia al agrietamiento
- Muy buena resistencia al impacto
- Resistencia al desgaste metal-metal muy buena
- Muy buena maquinabilidad

Tipo de Aleación:	Aceros Inoxidables
Tipo de Corriente:	DC+, AC
Aplicaciones:	Recomendado para las uniones disímiles entre aceros al carbono o de baja aleación, con aceros inoxidables. Se utiliza para la unión o reparación de Clad Steel tipo AISI 316L y 316 y para la unión de los aceros AISI 309 MoL. Puede utilizarse como colchón sobre aceros al carbono.

Propiedades Mecánicas Típicas		
Condición	Resistencia a la tracción	Elongación
Como se deposita	≥ 80 ksi (≥ 550 MPa)	≥ 35%

Composición Química (%)							
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
0.030	0.90	0.55	22.6	13.5	2.5	0.02	0.02

Información Técnica Adicional	
Diámetro	Intensidad de Corriente
2.4 x 300 mm (3/32")	45 - 80 A
3.2 x 350 mm (1/8")	70 - 110 A
4.0 x 350 mm (5/32")	100 - 145 A

EMPAQUE: Caja de 5 Kg.

