

WEST RODE 2212

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia al calor
- Muy buena resistencia a la corrosión
- Muy buena resistencia a la fricción
- Muy buena resistencia al agrietamiento
- Muy buena resistencia al impacto
- Resistencia a la oxidación hasta 1000°C
- Excelente soldabilidad
- Buena maquinabilidad

Tipo de Aleación:	Aceros Inoxidables
Tipo de Corriente:	DC+, AC
Aplicaciones:	Electrodo con composición balanceada para dar mejor resistencia al agrietamiento especialmente en la unión de aceros inoxidable con aceros al carbono. Esta formulación a su vez produce un depósito adecuado para aplicaciones con alta temperatura hasta 350°C aún en ambiente corrosivos. Especial para la unión de aceros AISI 309 con aceros al carbono o como capa de colchón en la unión de aceros «Cladding».

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Dureza metal depositado	Resistencia a la tracción	Elongación
Como se deposita	200 HB	≥ 80 ksi (≥ 550 MPa)	≥ 30%

Composición Química (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
0.03	1.05	0.55	22.6	12.5	0.05	0.015	0.02

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.4 x 300 mm (3/32")	45 - 80 A
3.2 x 350 mm (1/8")	70 - 105 A
4.0 x 350 mm (5/32")	100 - 125 A

EMPAQUE: Empaque de 5 Kg. (4 kg. para 2.4 mm.)

