

**ELECTRODOS (SMAW)
ACEROS INOXIDABLES**

WEST RODE 1345 I

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Buena resistencia al calor
- Buena resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a la fricción
- Excelente resistencia a la cavitación
- Buena resistencia a la abrasión
- Muy buena resistencia al desgaste metal-metal

Tipo de Aleación:	Aceros Inoxidables
Tipo de Corriente:	DC+
Aplicaciones:	<p>Varilla especial de núcleo con 13% de Cr y revestimiento básico. Deposita un metal de microestructura martensítica con muy bajo porcentaje de ferrita. Posee las características de resistencia a la erosión, cavitación y abrasión, incluso a altas temperaturas, típicas de estas aleaciones. Su núcleo de acero martensítico mejora sus propiedades de impacto.</p> <p>Se utiliza para la reparación y unión de piezas críticas como lo son los Rodetes Pelton en acero CA6NM o similares. También para la reparación de agujas, boquereles y asiento de válvulas.</p> <p>Para la reparación de aceros martensíticos se sugiere seguir las recomendaciones del fabricante del material base.</p>

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Dureza tercera capa	Resistencia a la tracción	Elongación
Como se deposita	37 - 43 HRC	> 110 ksi (> 760 MPa)	> 15%

Composición Química (%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Si
0.05	0.6	12.0	4.5	0.6	0.5

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.4 x 300 mm (3/32")	60 - 90 A
3.2 x 350 mm (1/8")	90 - 130 A
4.0 x 350 mm (5/32")	115 - 150 A

EMPAQUE: Empaque de 5 Kg. (4 kg. para 2.4 mm.)

