

**ELECTRODOS (SMAW)
ACEROS INOXIDABLES**

WEST RODE 13-4 I

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Buena resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a la erosión
- Excelente resistencia a la cavitación
- Buena resistencia a la abrasión
- Muy buena resistencia al desgaste metal - metal

Tipo de Aleación:	Aceros Inoxidables
Tipo de Corriente:	DC+
Aplicaciones:	Electrodo de núcleo inoxidable y revestimiento básico. Deposita un metal de microestructura martensítico - ferrítica, con buenas características de resistencia a la erosión, cavitación y abrasión, al igual que resistencia al impacto. Se utiliza para la unión, reparación, relleno y reconstrucción de aceros CA6NM y similares, en piezas tales como ruedas Pelton, agujas, boquereles y asientos de válvulas. Para la reparación de aceros martensíticos se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante del material base.

Propiedades Mecánicas Típicas				
Resistencia última a la tracción	Dureza tercera capa (sin tratamiento térmico)	Dureza tercera capa (tratamiento térmico a 580°C)	Resistencia al impacto	Elongación
>110 ksi (760 MPa)	38 - 43 HRC	26 - 33 HRC	> 30 J a 0°C	> 15%

Composición Química (%)					
C	Mn	Cr	Ni	Mo	Si
0.04	0.6	14	3.3	0.6	0.5

Información Técnica Adicional	
Diámetro	Intensidad de Corriente
2.4 x 300 mm (3/32")	60 - 90 A
3.2 x 350 mm (1/8")	90 - 135 A

EMPAQUE: Empaque de 5 Kg. (4 kg. para 2.4 mm.)

