

XL 910 G

Revestimiento a base de celulosa, de alta penetración, fácil de manejar en todas las posiciones, diseñado para soldar tubería de oleoductos y gasoductos en posición vertical bajando, en pases de raíz, caliente, relleno y presentación.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.5 : E9010G
------------------------	-------------------

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	54-61 kgf/mm ²	63-70 kgf/mm ²	18-24 %

Teste Charpy

Temperatura de prueba	Valor de impacto
0 °C	30-100 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Longitud
4.8 mm	150-180 A	450 mm
3.2 mm	100-145 A	450 mm