

ZIP 24

Su revestimiento es a base de rutilo, con una elevada cantidad de polvo de hierro, lo cual le permite trabajar en posiciones plana y horizontal con altísima tasa de deposición. Dentro de sus características sobresalen las siguientes: la tasa de deposición es el doble de la FP-612; fácil de usar, el arco es suave y fácil de controlar; reduce notablemente el costo y tiempo de limpieza; es aun más bajo el costo para soldadura en ángulo o filete, en trabajos en posición plana y horizontal.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.1 : E7024
Aprobaciones	ABS : Grado 1 Lloyd's : Grado 1

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	42-53 kgf/mm ²	49-53 kgf/mm ²	22-25 %

Teste Charpy

Temperatura de prueba	Valor de impacto
20 °C	45-100 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Longitud
4.0 mm	180-250 A	350 mm
4.8 mm	225-300 A	450 mm