

WIZ 18G

Es un electrodo de bajo hidrógeno con polvo de hierro, que le permite una adecuada rata de depósito y suavidad del arco. Trabaja en todas las posiciones de soldadura, empleándose en posición vertical la progresión ascendente.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.5 : E7018 G
------------------------	--------------------

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	46 kgf/mm ²	54 kgf/mm ²	22 %

Teste Charpy

Temperatura de prueba	Valor de impacto
-46 °C	75 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Longitud
3.2 mm	90-145 A	350 mm
4.0 mm	120-160 A	350 mm
2.4 mm	70-100 A	300 mm