

WIZ 18 S

El WIZ 18 S es un electrodo cuyo revestimiento es de tipo básico, bajo hidrógeno, para ser utilizado con corriente directa, polaridad positiva (+) o con corriente alterna (78 OCV mínimo). Debido al polvo de hierro, tiene una alta tasa de deposición y bajas pérdidas por salpicaduras. Su extremo de arco grafitizado le da un excelente encendido. El depósito de soldadura da una excelente calidad radiográfica.

Especificaciones	
Clasificaciones	AWS A5.1 : E7018 NTC 2191 ASME SFA5.1
Aprobaciones	ABS : 3H10, 3Y Lloyd's : 3Ym

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	43-51 kgf/mm ²	51-59 kgf/mm ²	24-36 %

Teste Charpy	
Temperatura de prueba	Valor de impacto
-29 °C	70 J

Depósito		
Diámetro	Corriente	Longitud
4.8 mm	170-270 A	350 mm
4.8 mm	170-270 A	450 mm
6.4 mm	240-400 A	450 mm
2.4 mm	70-100 A	300 mm
3.2 mm	100-145 A	350 mm
4.0 mm	135-200 A	350 mm
4.8 mm	170-270 A	350 mm
6.4 mm	240-400 A	450 mm