

WIZ 718 A1

Es un electrodo de bajo hidrógeno con polvo de hierro, para obtener alta tasa de deposición y suavidad del arco. Trabaja en todas las posiciones.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.5 : E7018-A1
------------------------	---------------------

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	44-51 kgf/mm ²	54-60 kgf/mm ²	27-33 %

Depósito

Diámetro	Corriente	Longitud
4.0 mm	135-200 A	350 mm
4.8 mm	150-230 A	450 mm
2.4 mm	80-100 A	300 mm