

SUPER SW 613

El Super SW 613 es un electrodo de tipo europeo de fácil manipulación, desarrollado para toda clase de soldaduras que requieran poca penetración. El metal que se deposita produce una capa uniforme, lisa, sin entalladuras ni socavaciones en los costados dejando cordones de muy buena presentación con cualquier tipo de equipo soldador incluyendo los de bajo voltaje de circuito abierto. En posición vertical bajando su escoria es autorremovible.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.1 : E6013
------------------------	------------------

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	34-44 kgf/mm ²	42-52 kgf/mm ²	22-28 %

Teste Charpy

Temperatura de prueba	Valor de impacto
20 °C	40-110 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Longitud
2.4 mm	60-100 A	350 mm
3.2 mm	90-130 A	350 mm
4.0 mm	120-160 A	350 mm
2.4 mm	70-110 A	350 mm