

ACP 611 SS

Este electrodo se caracteriza por su operación suave, manteniendo muy buena penetración debido a su revestimiento celulósico. Presenta bajas pérdidas por chisporroteo. Su calidad radiográfica es superior al grado 2 de la especificación AWS A5.1

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.1 : E6011
Aprobaciones	ABS : Grado 2 Lloyd's : Grado 2

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
tipo de aleación	Acero Carbono

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	359 - 413 MPa	434 - 510 MPa	27-35 %

Teste Charpy

Temperatura de prueba	Valor de impacto
-29 °C	27-100 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Longitud
3.2 mm	70-115 A	350 mm
4.0 mm	90-160 A	350 mm
4.8 mm	120-210 A	450 mm
2.4 mm	50-80 A	300 mm