

ZIP 10T

Es un electrodo de revestimiento celulósico-sódico, con polvo de hierro. Posee alta tasa de deposición, muy buena penetración y fusión. El arco es suave, fácil de manejar en todas las posiciones puede aplicarse con la técnica de arrastre y presenta muy buena calidad radiográfica.

Especificaciones	
Clasificaciones	AWS A5.1 : E6010
Aprobaciones	ABS : Grado 2 Lloyd's : Grado 2

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	36.5-43.5 kgf/mm ²	43.5-50.5 kgf/mm ²	22-33 %

Teste Charpy	
Temperatura de prueba	Valor de impacto
-29 °C	27-100 J

Depósito		
Diámetro	Corriente	Longitud
3.2 mm	70-120 A	350 mm
4.0 mm	90-155 A	300 mm
4.8 mm	120-180 A	300 mm
2.4 mm	50-80 A	300 mm