

## ELECTRODOS (SMAW) RECUBRIMIENTOS DUROS

# CHAFLAN WEST

### PROCEDIMIENTO

Sostenga un electrodo Chaflan West con porta-electrodos convencional, avance con él a lo largo de la línea de corte empujando el material derretido hacia adelante.

<b>Tipo de Aleación:</b>	Electrodo Herramienta
<b>Tipo de Corriente:</b>	DC -
<b>Aplicaciones:</b>	El electrodo Chaflan West esta diseñado para biselar, chaflanar, ranurar y/o perforar cualquier tipo de material ferroso, eliminar depósitos anteriores o defectos de soldadura. Posee un revestimiento exotérmico que le permite un mayor rendimiento de remoción de material por varilla empleada agilizando el trabajo y disminuyendo los costos por kilo de material removido. Además facilita la labor de soldadura ya que la producción de humos es muy baja comparado con los productos similares. Permite excelente acabado.

Información Técnica Adicional	
Diámetro	Intensidad de Corriente
3.2 x 350 mm (1/8")	180 - 250 A
4.0 x 350 mm (5/32")	220 - 280 A

EMPAQUE: Caja de 4 kg peso neto.

