

BIMETAL CAST

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente maquinabilidad
- Muy buena resistencia al agrietamiento

- Muy buena soldabilidad
- Excelente adherencia al metal base

Tipo de Aleación:	Níquel Hierro
Tipo de Corriente:	DC+ , AC
Aplicaciones:	Electrodo altamente especializado para la unión de piezas en fundiciones grises, maleables y nodulares. También para la unión de piezas en fundición altamente restringidas o reparación de piezas de hierro fundido que hayan presentado problemas de porosidad o de alto contenido de azufre. Ideal para la unión disímil de fundiciones con acero. Es la mejor opción para unión de hierro fundido dadas sus mejores propiedades mecánicas respecto a los electrodos de níquel.

Propiedades Mecánicas Típicas

Dureza metal depositado

200 HB

Composición Química (%)

C	Mn	Si	Ni	Fe
1.0	0.3	0.7	56.0	Balance

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
3.2 x 350 mm (1/8")	75 - 110 A
4.0 x 350 mm (5/32")	110 - 165 A

EMPAQUE: Caja de 5 kg peso neto.

