

# WELDSUGAR 380

Electrodo de revestimiento básico grafitico de alto rendimiento, con elevado contenido de carburos de cromo de alta dureza en una matriz austenitica utilizado en la industria azucarera.

## INDICACIONES

Se recomienda la aplicación de WELDSUGAR 380 en forma perpendicular sobre la maza en movimiento.

La velocidad de la maza debe ser aproximadamente de 3 a 5 r.p.m., para no afectar el depósito de soldadura ni el reencendido del arco.

Si es necesario reconstruir un diente roto de la maza en fundición de hierro, se debe aplicar una base de níquel como WELDCAST 1 y rellenar con WELDCAST 40 para luego aplicar WELDSUGAR 380.

Para la aplicación sobre maza en movimiento, trabajar en polaridad directa (electrodo conectando al polo negativo).

<b>Tipo de Aleación:</b>	Recubrimientos Duros
<b>Tipo de Corriente:</b>	DC -
<b>Aplicaciones:</b>	Utilizado para la protección de los dientes de las mazas de molinos cañeros. El metal depositado posee elevada resistencia a la abrasión y corrosión, el depósito es en forma de salpicaduras (garapiñado) en las crestas y los flancos de los dientes e las mazas evitando el resbalamiento o deslizamiento de la caña de azúcar.

## Dureza Rockwell

58 -62 HRC

## Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
3.2 x 450 mm (1/8")	90 - 120 A
4.0 x 450 mm (5/32")	180 - 220 A

EMPAQUE: Caja de 5 kg peso neto.

