

WELDPROT 65

Electrodo de revestimiento básico grafitico de alto rendimiento 240% para soldar recargues duros de carburos especiales muy resistentes al desgaste. Depósito de aleación dura de carburo de cromo, niobio, molibdeno, tungsteno y vanadio.

INDICACIONES

El electrodo deposita cordones con pequeños restos de escoria, las cuales no necesitan remoción. Se puede soldar encima de la escoria. La poca dilución con el metal base garantiza alta dureza en la primera capa. En la estructura tenemos como componentes principales los carburos de cromo, en tanto que los otros carburos son distribuidos uniformemente en la matriz. El alto contenido de carbono garantiza alta dureza aún a temperaturas elevadas.

No soldar más de 3 capas.

Para recargues más altos rellenar antes, por ejemplo, con WELDINOX 626.

Tipo de Aleación:	Recubrimientos Duros
Tipo de Corriente:	DC+ - , AC
Aplicaciones:	Recargues duros muy resistentes al desgaste en piezas de construcción y no aleados, expuestas al fuerte desgaste abrasivo por arena, gravilla, mineral, carbón, cemento o escoria. Por la resistencia a la abrasión muy considerable en temperaturas elevadas, también apropiado para trituradoras destinadas a brasas, coque o escoria de altos hornos, sinterizado, etc.

Propiedades Mecánicas Típicas

Tratamiento Térmico	Dureza Vickers	Dureza Rockwell	Temperatura de Ensayo
Sin tratamiento	820 HV	65 HRC	+20°C

Composición Química (%)

C	Cr	Nb	Mo	W	V
5	21	7	8.5	6	0.5

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
4.0 x 350 mm (5/32")	180 - 220 A

EMPAQUE: Caja de 5 kg peso neto.

