

WELDNI 7

Electrodo con revestimiento especial para soldar aleaciones de níquel, aceros tenaces a baja temperatura, aleados con níquel y uniones de acero disimiles. El metal depositado es una aleación de níquel, cromo, magnesio y hierro, para temperaturas de trabajo de 269°C hasta + 900°C.

APLICACIONES

Aleaciones de NiCr 20 Ti (2.4951), aceros austeníticos x 10 NiCrAlTi 32 20(1.4876), x 10 CrNiMoNb 12(1.4583) como también por el Tdtuv Merkblatt 1153, materiales incluidos similares y disimiles. En aceros con aleaciones de níquel tenaces al frío por ejemplo: X8Ni19 y 10Ni14: ASTM A 333 GR.8 O 3 y 4, o 334 gr. 8 o 353 gr TP 1 y 2, o 645. Como también aceros austeníticos conforme norma DIN X 10 CrNiB 1810 (Werkstoff Nr.: 16905 especialmente cuando se haga tratamiento térmico posterior). Soldaduras de unión entre aceros ferríticos-perlíticos, con aceros inoxidable austeníticos sujetos a soldadura de unión entre aceros ferríticos o austeníticos sujetos a soldadura de unión entre aceros ferríticos o austeníticos con cobre; hacer el primer pase al lado del cobre con electrodo del tipo ENiCu-7

Tipo de Aleación:	Aleación de Níquel
Tipo de Corriente:	DC+ , AC
Indicaciones:	El deposito es libre de impurezas y microfisuras debido al bajo contenido de hidrógeno. El revestimiento básico especial garantiza seguridad contra fisuras en caliente y una considerable ductilidad. Estos factores tornan el electrodo ideal para la aplicación en construcciones que trabajen en temperaturas extremadamente bajas, con alta tenacidad y temperaturas donde se exija alta resistencia a la fluencia. En las soldaduras de unión en aleaciones a base de níquel entre 2,5 a 9% para baja temperatura, especialmente, cuando se efectúa un pos tratamiento térmico o en soldadura en construcciones de equipos con aceros disimiles, donde la temperatura de trabajo requiere arriba de 300°C en estos casos el depósito del electrodo no permite la dilución de carbono. Re homeo del electrodo: 2 horas de 250°C a 300°C.

Propiedades Mecánicas Típicas

Temperatura de Ensayo	Limite Elástico RPO,2	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Resistencia al Impacto
+20°C	380 MPa (55 ksi)	620 MPa (90 ksi)	35%	130 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	Nb+Ta	Fe
0.03	5	0.4	17	base	1	0.010	2.0	6

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
3.2 x 350 mm (1/8")	70 - 100 A
4.0 x 350 mm (5/32")	90 - 130 A

EMPAQUE: Caja de 5 kg peso neto.

