

## Coreshield 11

Para ser utilizado en toda posición, en paso simple o multipasos hasta 3/8". Su arco es suave, con una escoria densa de fácil remoción. Este producto tiene excelente aceptación para trabajos generales sobre acero dulce, principalmente en láminas delgadas. CD Electrodo Negativo.

Especificaciones	
<b>Clasificaciones</b>	AWS A5.36 : E71T11-Z-CS3 AWS A5.20 : E71T-11
<b>Aprobaciones</b>	CWB : CSA W48 E491T-11-H16
<b>Industria</b>	Fabricación industrial en general Industria Automotriz Construcción civil

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	435 MPa	620 MPa	22 %

% típico de análisis de metal de soldadura					
C	Mn	Si	S	P	Al
0.22	0.60	0.21	0.003	0.01	1.10

Depósito						
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Eficiencia	Dist. TTW	Tasa de Deposición
0.9 mm	120 A	17 V	394 cm/min	77 %	9.5 mm	0.8 kg/h
0.9 mm	200 A	17 V	995 cm/min	81 %	9.5 mm	2.0 kg/h
0.9 mm	80 A	15 V	206 cm/min	75 %	9.5 mm	0.4 kg/h
1.2 mm	150 A	17 V	300 cm/min	79 %	12.5 mm	1.0 kg/h
1.2 mm	225 A	18 V	356 cm/min	82 %	12.5 mm	1.2 kg/h
1.2 mm	95 A	15 V	137 cm/min	74 %	12.5 mm	0.4 kg/h
1.6 mm	160 A	17 V	142 cm/min	78 %	16 mm	1.0 kg/h
1.6 mm	200 A	18 V	193 cm/min	80 %	16 mm	1.3 kg/h
1.6 mm	275 A	19 V	335 cm/min	81 %	16 mm	2.4 kg/h
2.0 mm	185 A	19 V	127 cm/min	77 %	25 mm	1.1 kg/h
2.0 mm	250 A	20 V	231 cm/min	79 %	25 mm	2.0 kg/h
2.0 mm	300 A	21 V	343 cm/min	81 %	25 mm	3.0 kg/h