

# SOLDARCO 11

## ELECTRODOS PARA SOLDAR ACEROS AL CARBONO

### DESCRIPCIÓN:

El soldarco 6011 es un electrodo de revestimiento a base de celulosa, con potasio, que cumple los requisitos de la clasificación E6011, de normas AWS A5.1 y se emplea para la soldadura de aceros al carbono de resistencia a la tracción hasta 60 000 psi. Trabaja con corriente continua, polaridad invertida o con corriente alterna. Trabaja en todas posiciones. Especialmente indicado para pases de raíz cuando no se dispone de equipos de corriente continua.

### PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Resistencia última a la tracción:	60 ksi mínimo
Límite de fluencia:	48 ksi mínimo
Elongación:	22% mínimo
Resistencia al impacto:	27 J mínimo a -29°C

### AMPERAJES RECOMENDADOS

DIMENSIÓN (mm)	AMPERAJES
2.4 X 300	50 - 80 A
3.2 X 350	70 - 115 A
4.0 X 350	90 - 160 A