

SOLDARCO 10

ELECTRODOS PARA SOLDAR ACEROS AL CARBONO

DESCRIPCIÓN:

El soldarco 6010 es un electrodo de revestimiento a base de celulosa, con sodio, que cumple los requisitos de la clasificación E6010, de la norma AWS A5.1 y se emplea para la soldadura de aceros al carbono de resistencia a la tracción hasta 60 000 psi. Trabaja con corriente continua, polaridad invertida. Trabaja en todas las posiciones. Especialmente indicado para pases de raíz.

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Resistencia última a la tracción:	60 ksi mínimo
Límite de fluencia:	48 ksi mínimo
Elongación:	22% mínimo
Resistencia al impacto:	27 J mínimo a -29°C

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIMENSIÓN (mm)	AMPERAJES
3.2 X 350	70 - 115 A
4.0 X 350	90 - 160 A