

WA 86

CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES: El WA 86 es un alambre macizo con niveles altos de silicio y manganeso que le brindan excelentes características de desoxidación especialmente cuando se va a soldar en láminas oxidadas o en aceros efervescentes y le permite trabajar con elevados amperajes. El silicio adicional produce un charco más fluido y por lo tanto un cordón más plano. Trabaja con CO₂, mezcla de Argón-CO₂ o mezcla de Argón – Oxígeno. Opera en todas las posiciones cuando se emplea transferencia por corto circuito. **APLICACIONES TÍPICAS:** Especialmente adecuado para soldar lámina delgada. Se utiliza en la reparación de ejes, fabricación de tanques, carrocerías, implementos agrícolas, rines de automóviles, embarcaciones, estructuras, etc.

Identificación:	WEST ARCO WA 86
Clasificación:	AWS ER70S-6
Especificación:	AWS A5.18, NTC 2632, ASME SFA5.18

Propiedades Mecánicas Típicas del Metal Depositado

Condición	Resistencia a la tracción	Límite de Fluencia	Elongación
Como se deposita	72 - 86 ksi (496 - 593 MPa)	60 - 74 ksi (414 - 510 MPa)	22-30%

Resultado Charpy en V

Condición	Temperatura	Impacto
Como se deposita	-29 °C	27-120 J

Composición Química Típica del Metal Depositado (%)

C	Mn	Si	P	S	Cu
0.06 - 0.15	1.40 - 1.85	0.80 - 1.15	≤ 0.025	≤ 0.035	≤ 0.50

Información Técnica Adicional

Diámetro	Amperaje Recomendado	Empaque
0.80 mm (0.030")	60 - 160 A	Carrete de 15 Kg
0.90 mm (0.035")	80 - 220 A	Carrete de 15 Kg
1.2 mm (0.045")	100 - 340 A	Carrete de 15 Kg
1.6 mm (0.062")	250 - 500 A	Carrete de 15 Kg