

ESAB Weld M 316LSi

Un alambre sólido continuo Cromo – Níquel inoxidable para la soldadura de aceros de composición nominal 18%Cr – 8%Ni y 18% Cr - 10% Ni - 3% Mo. El alambre ESAB Weld M 316LSi tiene una buena resistencia a la corrosión, particularmente en ácido y en ambientes clorados. La aleación tiene un bajo contenido de Carbono, que lo hace particularmente recomendado donde existe riesgo de corrosión intergranular. El alto contenido de Silicio mejora las características operativas. Este alambre es ampliamente usado en industrias químicas y de procesamiento de alimentos, al igual que en construcción naval y varios tipos de estructuras arquitectónicas.

Clasificaciones:	SFA/AWS A5.9 ER316LSi
-------------------------	-----------------------

Composición Típica del Alambre (%)							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Numero de Ferrita FN
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.6	0.12	7

Propiedades Mecánicas Típicas (Sin tratamiento térmico)	
Límite de fluencia	400 MPa (58 ksi)
Resistencia a la tracción	560 MPa (81 ksi)
Elongación en 2"	37%

Resistencia al Impacto Charpy con entalla en V (Sin tratamiento térmico)	
Temperatura de Ensayo	Valor de Impacto
+20°C	120 J
-60°C	95 J
-110°C	70 J
-196°C	45 J

Dimensiones				
Diámetro	Corriente	Voltaje	Velocidad Alambre	Tasa de depósito
0.8 mm	55 - 160 A	15 - 24 V	4 - 17 m/min	1.0 - 4.1 kg/h
0.9 mm	65 - 220 A	15 - 28 V	3.5 - 18 m/min	1.1 - 5.4 kg/h
1.2 mm	100 - 300 A	15 - 29 V	3 - 14 m/min	1.6 - 7.5 kg/h