

ESAB Weld M 309LSi

Un alambre sólido continuo Cromo – Níquel inoxidable para la soldadura de aceros similares forjados y fundidos del tipo 23%Cr – 12%Ni. También se utiliza para recubrir aceros al Carbono y para la unión de metales disímiles. Cuando se usa para recubrimiento o para uniones disímiles, es necesario controlar la dilución. El alambre ESAB Weld M 309LSi tiene buena resistencia a la corrosión general. El alto contenido de Silicio mejora las características operativas.

Clasificaciones:	SFA/AWS A5.9 ER309LSi
-------------------------	-----------------------

Composición Típica del Alambre (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Numero de Ferrita FN
0.02	1.7	0.9	13.5	23.4	0.15	0.12	9

Propiedades Mecánicas Típicas (Sin tratamiento térmico)

Límite de fluencia	440 MPa (64 ksi)
Resistencia a la tracción	600 MPa (87 ksi)
Elongación en 2"	41%

Resistencia al Impacto Charpy con entalla en V (Sin tratamiento térmico)

Temperatura de Ensayo	Valor de Impacto
+20°C	160 J
-60°C	130 J
-110°C	90 J

Dimensiones

Diámetro	Corriente	Voltaje	Velocidad Alambre	Tasa de depósito
0.8 mm	55 - 160 A	15 - 24 V	4 - 17 m/min	1.0 - 4.1 kg/h
0.9 mm	65 - 220 A	15 - 28 V	3.5 - 18 m/min	1.1 - 5.4 kg/h
1.2 mm	100 - 300 A	15 - 29 V	3 - 14 m/min	1.6 - 7.5 kg/h