

Weld 71T

Alambre tubular para usos múltiples en todas las posiciones, optimizado para su uso con 100% de CO₂. El ESAB Weld 71T es un alambre tubular rutílico que protege el depósito con una capa de escoria de fácil remoción. Correctamente aplicado deposita un metal de soldadura que es consistentemente libre de porosidad.

Composición Química Típica del Metal de Soldadura (%)

C	Mn	Si	S	P
0.056	1.17	0.54	0.014	0.011

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Resistencia a la fluencia	Resistencia a la Tracción	Elongación
Tal como queda soldado	585 MPa (88.6 ksi)	475 MPa (71.9 ksi)	28 %

Propiedades Típicas de Impacto Charpy con entalla en V

Condición	Temperatura de Ensayo	Valor de Impacto
Tal como queda soldado	-20°C	91J

Aplicaciones

Fabricación de estructuras en acero al carbono
Componentes de gran tamaño
Construcción en general

Parámetros de Soldadura

Diámetro	Rango de Corriente (A)	Rango de Voltaje (V)
1.2 mm	140 - 300	22 - 32
1.6 mm	170 - 340	23 - 34