

## OK TIGROD 5356

OK Tigrod 5356 es la aleación de soldadura más utilizada y puede clasificarse como una aleación de relleno. Por lo general, se elige OK Tigrod 5356 debido a su resistencia al corte relativamente alta. El material base de aleación 5XXX, soldado con OK Tigrod 5356, con una química de la piscina de soldadura superior al 3% de Mg y temperaturas de servicio superiores a 65 °C son susceptibles de agrietamiento por corrosión bajo tensión. La aleación no es tratable térmicamente.

<b>Clasificaciones metal de soldadura:</b>	EN ISO 18273:S Al 5356 (AlMg5Cr(A)), SFA/AWS A5.10:R5356
<b>Aprobaciones:</b>	CE EN 13479, JIS JIS Z 3232, DB 61.039.02, VdTÜV 04665, CWB A5.10/A5.10M:2012 ER5356, ABS R 5356

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Contacte con ESAB para obtener más información.

<b>Tipo de aleación:</b>	AlMg 5
<b>Tipo de corriente:</b>	CA

Composición química (%)							
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Fe	Mg	Zn
0.13	0.05	0.12	94.560	0.01	0.13	4.90	0.01

Información para pedidos	
OK TIGROD 5356 2.40 MM	0719218
OK TIGROD 5356 3.20 MM	0726223
OK TIGROD 5356 4.20 MM	0726224