

# WELDCON 53

Electrodo especial para cortar y chaflanar

## INDICACIONES

Para cortar formar un Angulo de 90° sobre la pieza de trabajo y se yace un movimiento de sierra. Para ranurar: se logran obtener los mejores resultados si la pieza está ligeramente inclinada y se conduce el electrodo a velocidad constante, formando un ligero Angulo de 15° con respecto a la pieza.

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>Tipo de Aleación:</b>  | Electrodo Herramienta  |
| <b>Tipo de Corriente:</b> | DC - , AC  |
| <b>Aplicaciones:</b>      | Electrodo especial para cortar y acanalar ranuras en todos los metales sin suministros de oxígeno o aire, para la preparación de chaflanes, y eliminar dispositivos auxiliares soldados, ranurar, perforar, achaflanar, desmembrar chatarra, eliminar rebabas y rebosaderos; toda clase de aceros, fundición aleaciones de cobre, níquel y aluminio. |

## Información Técnica Adicional

| Díámetro             | Intensidad de Corriente |
|----------------------|-------------------------|
| 3.2 x 350 mm (1/8")  | 110 - 140 A             |
| 4.0 x 350 mm (5/32") | 160 - 190 A             |

EMPAQUE: Caja de 4 kg peso neto.

