

## Spoolarc 75 | Alambres para proceso MIG/MAG (GMAW) Alambres de baja aleación

El Spoolarc 75 es un alambre sólido cobrizado que contiene 1% de níquel para soldar con proceso MIG (GMAW) aplicaciones en acero al carbono y aceros de baja aleación. El spoolarc 75 produce depósitos de soldadura que reúnen los requisitos de resistencia a la corrosión atmosférica de los códigos de soldadura AWS D1.1 y AWS D1.5. Está diseñado para soldar aceros resistentes a la corrosión atmosférica (weathering steels) y/o donde se especifique una tenacidad al impacto mejorado a baja temperatura. Las alternativas de gases protectores para el Spoolarc 75 son mezclas gaseosas de Argón y CO<sub>2</sub> que contengan mínimo 75% de Argón o la mezcla 98% Ar/2%O<sub>2</sub>. El Spoolarc 75 es utilizado para la soldadura de puentes y estructuras metálicas

<b>Clasificaciones:</b>	AWS A5.28:ER80S-Ni1, ASME SFA 5.28
<b>Aplicable en la fabricación de:</b>	Equipos móviles (portátiles), barcos y barcazas, estructura industrial y general, puentes

Las aprobaciones están basadas de acuerdo con la localización de la fábrica. Para mayor información por favor póngase en contacto con Soldaduras Westarco

Propiedades Típicas a la Tracción			
Condición	Resistencia a la Fluencia	Resistencia a la Tracción	Elongación
<b>98% Ar - 2% O<sub>2</sub></b>			
Tal como queda soldado	485 MPa (70 ksi)	560 MPa (81 ksi)	31 %

Propiedades Típicas de Impacto Charpy con entalla en V		
Condición	Temperatura de Ensayo	Valor de Impacto
<b>98% Ar - 2% O<sub>2</sub></b>		
Tal como queda soldado	-45°C	135 J (100 ft-lb)

Composición Química del Alambre (%) (Típica)								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	0.94	0.49	0.002	0.01	0.98	0.04	0.01	0.08

## Spoolarc 75 | Alambres y fundentes para arco sumergido (SAW) Alambres de baja aleación

<b>Clasificaciones:</b>	AWS A5.23:ENi1K, ASME SFA 5.23
<b>Aplicable en la fabricación de:</b>	Equipos móvil, construcción de barcazas y embarcaciones, fabricación de estructura metálica industrial y general, construcción de puentes.

El Spoolarc 75 se utiliza normalmente con fundentes neutros tales como ESAB OK FLUX 429, 10.71, 10.62, West arco Special Flux, West arco Súper Básico. El Spoolarc 75 se emplea para la soldadura de puentes y la soldadura de estructuras metálicas.

Composición Química del Alambre (%) (Típica)							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Cu
0.08	0.89	0.46	0.01	0.00	0.98	0.04	0.07