

## WA 70 S6

**CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES:** Este producto es una varilla para aplicación por proceso TIG, que cumple los requisitos de la clasificación ER70S-6, de la norma AWS A5.18 y se emplea para la soldadura de aceros al carbono de resistencia a la tracción hasta 70.000 psi. Se utiliza con Argón como gas de protección se emplea principalmente para uniones en lámina delgada o para pases de raíz.

|                        |                                   |
|------------------------|-----------------------------------|
| <b>Identificación:</b> | WEST ARCO WA 70S-6                |
| <b>Clasificación:</b>  | AWS ER70S-6                       |
| <b>Especificación:</b> | AWS A5.18, NTC 2632, ASME SFA5.18 |

### Propiedades Mecánicas Típicas del Metal Depositado

| Condición        | Resistencia a la tracción | Límite de Fluencia       | Elongación   |
|------------------|---------------------------|--------------------------|--------------|
| Como se deposita | 70 ksi (480 MPa), mínimo  | 58 ksi (400 MPa), mínimo | 22 (mínimo)% |

### Resultado Charpy

| Condición        | Temperatura | Impacto |
|------------------|-------------|---------|
| Como se deposita | -29 °C      | 27 J    |

### Composición Química Típica del Metal Depositado (%)

| C           | Mn          | Si          | P       | S       | Cu     |
|-------------|-------------|-------------|---------|---------|--------|
| 0.06 - 0.15 | 1.40 - 1.85 | 0.80 - 1.15 | ≤ 0.025 | ≤ 0.035 | ≤ 0.50 |

### Información Técnica Adicional

| Dimensiones               | Empaque       |
|---------------------------|---------------|
| 2.4 x 900 mm (3/32 X 36") | Caja de 25 kg |