

ESAB Weld T 309L

Alambre aleado al Cromo - Níquel, resistente a la corrosión, para soldar aceros aleados de composición nominal 24% Cr, 13% Ni. También se utiliza para recubrir aceros al carbono y para la unión de metales disímiles. Cuando se usa para recubrimiento o para uniones disímiles, es necesario controlar la dilución. El alambre ESAB Weld T 309L tiene buena resistencia a la corrosión general. Cuando se utiliza para uniones disímiles, la resistencia a la corrosión es de secundaria importancia.

Corriente: DC (-)

Clasificaciones:	SFA/AWS A5.9 ER309L
-------------------------	---------------------

Composición Típica del Alambre (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Numero de Ferrita FN
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.08	0.05	9

Propiedades Mecánicas Típicas (Sin tratamiento térmico)

Límite de fluencia	430 MPa (62 ksi)
Resistencia a la tracción	590 MPa (85 ksi)
Elongación en 2"	40%

Resistencia al Impacto Charpy con entalla en V

Temperatura de Ensayo	Valor de Impacto
+20°C	160 J
-60°C	130 J
-110°C	90 J

Dimensiones

Díámetro	Longitud	Empaque
1.6 mm	1000 mm	5 kg
2.4 mm	1000 mm	5 kg
3.2 mm	1000 mm	5 kg