

WEST ARCO NORMAL FLUX

Fundente aglomerado activo, ácido, de gran versatilidad. Aplicable a alta velocidad de soldadura en CC + / CA. Se destaca por su excelente remoción de escoria y óptima apariencia del cordón de soldadura. Aplicable en construcciones generales, tuberías, perfiles y ruedas. En soldaduras multipases es posible el aumento de los niveles de Si y Mn del metal de soldadura; se recomienda un espesor máximo de la chapa a soldar de 25 mm.

Clasificaciones

Alambre	Clasificación
OK Autrod 12.10 / WA 60	AWS A5.17/ ASME SFA 5.17: EL12
OK Autrod 12.22 / WA 61	AWS A5.17/ ASME SFA 5.17: EM12K

Propiedades Mecánicas Típicas del Metal Depositado

Alambre	Condición	Esfuerzo de Fluencia	Resistencia Máxima a la Tracción	Elongación	Ensayo Charpy-V
OK Autrod 12.10 / WA 60	Como Soldado (CC+) AWS A5.17/ ASME SFA 5.17: F7AZ-EL12	490 MPa	575 MPa	28%	-
OK Autrod 12.22 / WA 61	Como Soldado (CC+) AWS A5.17/ ASME SFA 5.17: F7A0-EM12K	560 MPa	635 MPa	27%	32 J @ -18 °C

Composición Química Típica del Metal Depositado (%)

C	Si	Mn	Cu
OK Autrod 12.10 / WA 60			
0.07	1.00	1.50	0.10
OK Autrod 12.22 / WA 61			
0.08	1.08	1.65	0.10

Información para Pedidos

Código SAP

West Arco Normal Flux. Bolsa por 25 kg	0307763
West Arco Normal Flux. Bolsa por 25 kg	990253 (COL)