

West Arco Special Flux

Fundente aglomerado neutro básico, desarrollado especialmente para aplicaciones de alta responsabilidad, soldadura en un solo pase o multipase de aceros de media y alta resistencia, con buena tenacidad hasta -40 °C, en combinación con alambres medio contenido de carbono y bajas aleaciones. Este fundente se puede utilizar en CC + / CA. Aplicable en construcciones navales, plataformas marítimas, recipientes a presión, puentes, fabricación de torres eólicas y soldaduras multipases independientemente del espesor del metal de base.

Clasificaciones Metal de Soldadura:	EN 760: SA AB 1 67 AC H5
--	--------------------------

Clasificaciones	
Alambre	Clasificación
OK Autrod 12.10 / WA 60	AWS A5.17/ ASME SFA 5.17: EL12
OK Autrod 12.22 / WA 61	AWS A5.17/ ASME SFA 5.17: EM12K
OK Autrod 12.32	ASME SFA-5.23: EH12K
OK Autrod 12.24	ASME SFA-5.23: EA2
OK Autrod 12.34	ASME SFA-5.23: EA4
OK Autrod 13.36	ASME SFA-5.23: EG
Spoolarc 75	AWS A5.23 / ASME SFA 5.23 F8A4-ENi1K-Ni1

Propiedades Mecánicas Típicas del Metal Depositado					
Alambre	Condición	Esfuerzo de Fluencia	Resistencia Máxima a la Tracción	Elongación	Ensayo Charpy-V
OK Autrod 12.10 / WA 60	Como Soldado (CC+) AWS A5.17/ ASME SFA 5.17: F6A4-EL12	390 MPa	450 MPa	24%	65 J @ -40 °C
OK Autrod 12.22 / WA 61	Como Soldado (CC+) AWS A5.17/ ASME SFA 5.17: F7A4-EM12K	420 MPa	500 MPa	30%	40 J @ -46 °C
OK Autrod 12.22 / WA 61	Como Tratado (620 °C c/1h) AWS A5.17/ ASME SFA 5.17: F6P2-EM12K	370 MPa	470 MPa	33%	120 J @ -29 °C
OK Autrod 12.32	Como Soldado (CC+) ASME SFA-5.23: F7A5-EH12K (F48A4-EH12K)	480 MPa	580 MPa	28%	40 J @ -46 °C
OK Autrod 12.32	Como Tratado (620 °C c/1h) ASME SFA-5.23: F7P5-EH12K (F48P4-EH12K)	470 MPa	570 MPa	28%	35 J @ -46 °C
OK Autrod 12.24	Como Soldado (CC+) ASME SFA-5.23: F8A2-EA2-A4 (F55A3-EA2-A4)	520 MPa	590 MPa	24%	50 J @ -29 °C

West Arco Special Flux

OK Autrod 12.24	Como Tratado (620 °C c/1h) ASME SFA-5.23: F7P0-EA2-A4 (F48P2-EA2-A4)	500 MPa	580 MPa	27%	50 J @ -18 °C
-----------------	--	---------	---------	-----	---------------

Propiedades Mecánicas Típicas del Metal Depositado

Alambre	Condición	Esfuerzo de Fluencia	Resistencia Máxima a la Tracción	Elongación	Ensayo Charpy-V
OK Autrod 12.34	Como Soldado (CC+) ASME SFA-5.23: F8A4-EA4-A3 (F55A4-EA4-A3)	535 MPa	620 MPa	27%	45 J @ -40 °C
OK Autrod 12.34	Como Tratado (620 °C c/1h) ASME SFA-5.23: F8P2-EA4-A3 (F55P3-EA4-A3)	505 MPa	605 MPa	26%	40 J @ -29 °C
OK Autrod 13.36	Como Soldado (CC+) ASME SFA-5.23: F8A2-EG-G (F55A3-EG-G)	490 MPa	580 MPa	27%	55 J @ -29 °C
Spoolarc 75	Como soldado (CC+) AWS A5.23 / ASME SFA 5.23 F8A4-ENi1K-Ni1 (F55A4-ENi1K-Ni1)	531 MPa	614 MPa	28%	57 J @ -40 °C

Composición Química Típica del Metal Depositado (%)

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu
OK Autrod 12.10 / WA 60						
0.03	0.15	0.80	-	-	-	0.07
OK Autrod 12.22 / WA 61						
0.05	0.24	1.20	-	-	-	0.10
OK Autrod 12.32						
0.09	0.50	2.00	-	-	-	-
OK Autrod 12.24						
0.05	0.40	1.40	0.50	-	-	
OK Autrod 12.34						
0.09	0.40	1.60	0.60	-	-	
OK Autrod 13.36						
0.08	0.50	1.30	-	0.30	0.70	0.50
Spoolarc 75						
0.07	0.70	1.10	0.03	0.07	0.90	0.07

Información para Pedidos

Código SAP

West Arco Special Flux. Bolsa por 25 kg	0307761
West Arco Special Flux. Bolsa por 25 kg	990252 (COL)